

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平5-166523

(43) 公開日 平成5年(1993)7月2日

(51) Int.Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
H 0 1 M	8/02	S 9062-4K		
	8/12	B 9062-4K		
		9062-4K		

審査請求 未請求 請求項の数1(全 4 頁)

(21) 出願番号 特願平3-351589

(22) 出願日 平成3年(1991)12月12日

(71) 出願人 000220262

東京瓦斯株式会社
東京都港区海岸1丁目5番20号

(72) 発明者 菱沼 祐一

神奈川県横浜市港南区東永谷1-37-23

(72) 発明者 松崎 良雄

東京都大田区中央6-9-5

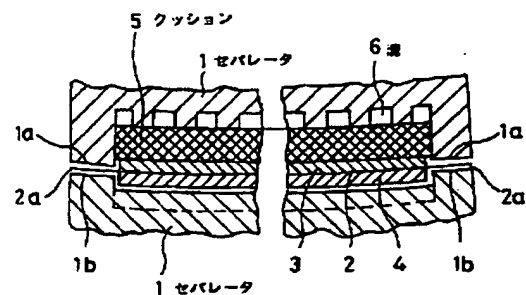
(74) 代理人 弁理士 鈴木 弘男

(54) 【発明の名称】 平板状固体電解質型燃料電池

(57) 【要約】

【目的】 シールを使用しなくてもセパレータと単電池をガス密封状に積層できる平板状固体電解質型燃料電池を提供すること。

【構成】 固体電解質層の周縁を挟圧するセパレータにゆるやかな曲面を形成しかつ燃料極とセパレータとの間にクッション材を挿入した。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 固体電解質層を挟むように燃料極と空気極を配置してなる平板状単電池と、前記単電池を電氣的に直列に接続しかつ燃料極に燃料ガスを空気極に酸化剤ガスを分配するセパレータとを交互に積層して構成された平板状固体電解質型燃料電池において、前記固体電解質層を挟圧する前記セパレータにゆるやかな曲面を形成し、上下セパレータで単電池を挟み、単電池の固体電解質層の周縁を挟圧すること、かつ燃料極とセパレータとの間に導電性のクッション材を挿入したことを特徴とする平板状固体電解質型燃料電池。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は平板状固体電解質型燃料電池、特にシールレス構造を持った平板状固体電解質型燃料電池に関する。

【0002】

【従来技術】 最近、酸素と水素をそれぞれ、酸化剤および燃料として、燃料が本来持っている化学エネルギーを直接電気エネルギーにする燃料電池が、省資源、環境保護などの観点から注目されており、特に固体電解質型燃料電池は、動作温度が800～1000℃と高いことから、リン酸型、熔融炭酸塩型の燃料電池に比べて原理的に発電効率がよく、排熱を有効に利用でき、構成材料がすべて固体であり取扱が容易であるなどの多くの利点を有するため、研究・開発が進んできている。

【0003】 平板状固体電解質型燃料電池は、平板状単電池とセパレータが間にバックリングやシール材を介して交互に積層され（以下、スタックという）、締付けられて構成されている。単電池は平板状固体電解質層を挟んで、例えば表面に空気極、裏面に燃料極が配置されており、これらの極のそれぞれの表面に酸化剤ガスと燃料ガスを流通させることにより、両極間に起電力を発生することができる。スタックの運転温度は約1000℃に達するので、単電池やセパレータの材質には化学的安定性や機械的強度が必要である。

【0004】 上述のスタックの内部で燃料ガスと酸化剤ガスが漏出したり混合したりしないようにセパレータと単電池をシールしておく必要がある。もし、燃料ガスと酸化剤ガスとが混合すれば燃料電池の効率が低下するのは勿論、混合により燃焼して点電池の局所的な温度上昇を生じ、熱応力分布が不均一となり、スタックの寿命を短縮させる。そこでスタック内でガスの漏出や混合を生じないように、前述のバックリングやシールが使用されている。

【0005】 また、従来のスタック構造によれば、セパレータと単電池との接触面すなわち接合面は偏平面であるため、セパレータとセパレータの間に固体電解質層の周縁を挟んで積層するが、その積層工程において、両セパレータの偏平面に挟まれた固体電解質層が締付け途中

で引っ張られて破損することがあり、この部分から両ガスが漏出し、混合するという問題がある。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】 従来、バックリングに用いる有望な材料が見つからず、またシール材として実用性のあるものがなく、特に化学安定性の点からスタックの各材料に合った材料を見つけることは困難である。

【0007】 本発明は上記の点に鑑みてなされたもので、シールを必要としないシールレス構造の平板状固体電解質型燃料電池を提供することを目的とする。

【0008】

【課題を解決するための手段】 上記課題を解決するため本発明は、固体電解質層を挟むように燃料極と空気極を配置してなる平板状単電池と、前記単電池を電氣的に直列に接続しかつ燃料極に燃料ガスを空気極に酸化剤ガスを分配するセパレータとを交互に積層して構成された平板状固体電解質型燃料電池において、前記固体電解質層を挟圧する前記セパレータにゆるやかな局面を形成し、上下セパレータで単電池を挟み、単電池の固体電解質層の周縁を挟圧すること、かつ燃料極とセパレータとの間に導電性のクッション材を挿入したことを特徴とする。

【0009】

【作用】 上記のように、セパレータにゆるやかな局面を形成し且つクッション材をセパレータと燃料極の間に入れたので、固体電解質層はスタックを積層し締付ける工程で、うまく弾力的に引っ張られるので破損することがなく、また締付け完了したセパレータ間およびセパレータと固体電解質層との間の密封性が向上し、シールを必要としないようになった。

【0010】

【実施例】 以下、本発明を図面に基づいて説明する。

【0011】 図1は本発明の平板状固体電解質型燃料電池の平面図、図2は図1のII-II線断面図、図3は図1のIII-III線断面図、図4は図1のIV-IV線断面図である。

【0012】 本発明の平板状固体電解質型燃料電池（スタック）は固体電解質層2を挟むように燃料極3と空気極4を配置した平板状単電池と、この単電池を直列に接続し且つ燃料極に燃料ガスを分配し空気極に酸化剤ガスを分配するためのセパレータ1とを交互に積層して構成されたものである。

【0013】 図2、図3及び図4は2個のセパレータ1、1の間に積層された1個の単電池を示すもので、2個のセパレータ1、1は図面に示すような僅かな間隙を置いて引き離された状態を示している。これは本発明の説明をわかり易くするためであり、スタックの運転時には当然圧着されている。

【0014】 本実施例においては、図1に示すように、燃料ガスをA方向に流し、酸化剤ガスをB方向に直交して流す。そのために、燃料極3と空気極4のそれぞれ対

3

面するセパレータ1、1の両側面にはガス通路用の溝6が直交状態に形成されている。図2についていえば、燃料ガスの溝6は紙面に垂直方向に形成され、酸化剤ガスの溝は紙面上の左右方向に形成されている。

【0015】一方、単電池の固体電解質層2の両側には前述のように燃料極3と空気極4が付着されているが、これらの極3、4は固体電解質層2の全面に設けられるものではなく、図2に示すように、四つの辺部すなわち周縁は付着されず、固体電解質層2が露出されている。この露出2aは図3および図4に示すように、上下のセパレータ1、1の間に圧接されており、この圧接によりガスがスタックから漏出するのを防止している。

【0016】本実施例によれば、セパレータ1の対向した（図3と図4において左右の）接合面1a、1bをゆるやかな曲面にしており、上下側のセパレータ1の曲面1aは凸形の曲面、下側のセパレータ1の接合面1bは凹形の曲面となっている（図3、図4）。したがって、固体電解質層2の露出部2aが反り返った状態で上下のセパレータ1、1の曲面1a、1b間に挟圧されている。上下のセパレータ1、1の前記曲面は互いに嵌合するよう凸形と凹形の曲面となっている（図3、図4）。

【0017】また、本実施例によれば、単電池の燃料極3とセパレータ1との間に形成される燃料ガス室の中に導電性のクッション材5が挿入されている。このクッション材5は、たとえば細い金属ストリップをスポンジ状またはメッシュ状等に成形したものであり、セパレータと燃料の間に導通性とクッション性をもたせるのである。

【0018】なお、固体電解質層3に接触するセパレータ1の隅部に僅かの丸味をつけておいて、スタックの組立時に薄い固体電解質層2の露出部2aがセパレータの隅部により破損しないようにしている。

【0019】

4

【発明の効果】以上説明したように、本発明は単電池の固体電解質層の周縁をセパレータで挟持するようにした平板状固体電解質型燃料電池において、セパレータのその挟圧面をゆるやかな曲面にし、燃料極とこれに対面するセパレータとの間に導電性のクッション材を挿入したことにより燃料電池の密封性を向上してガスの漏出・混合を防止することができ、かつクッション材により電極とセパレータとの間の接触・導通を良好にし、その結果スタックの性能が向上するというすぐれた効果が得られる。

【0020】また、セパレータと単電池を積層してスタックを組立てる締付作業時に、セパレータの曲面挟圧部間に単電池の固体電解質層周縁部が挟まれるので、従来のように平面状態で締付ける時のように固体電解質層に無理な引張力が作用して破損するのを防止することができる。

【0021】また、シールを必要としないセパレータ構造にしたので、セパレータに金属等の熱膨張率の大きい材料が使えるようになり、セパレータの材料の制約がなくなった。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の平板状固体電解質型燃料電池の平面図である。

【図2】図1のII-II線断面図である。

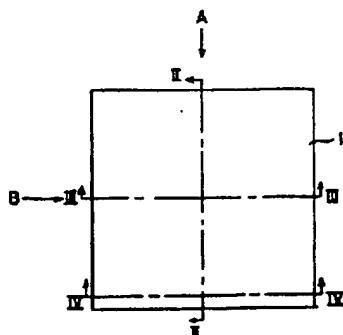
【図3】図1のIII-III線断面図である。

【図4】図1のIV-IV線断面図である。

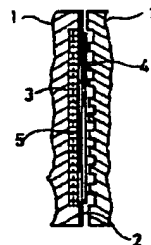
【符号の説明】

- 1 セパレータ
- 2 固体電解質層
- 3 燃料極
- 4 空気極
- 5 クッション材
- 6 溝

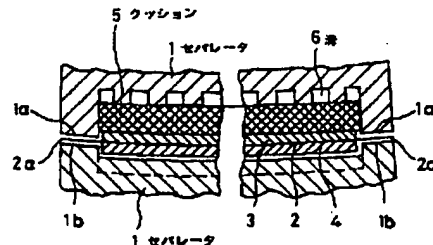
【図1】



【図2】



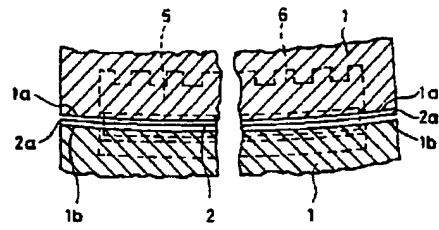
【図3】



(4)

特開平5-166523

【図4】



⑨ 日本国特許庁 (JP)

⑩ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報 (A)

昭58—164170

⑤ Int. Cl.³
H 01 M 8/24

識別記号 庁内整理番号
7268—5H

④ 公開 昭和58年(1983)9月29日

発明の数 1
審査請求 未請求

(全 3 頁)

⑭ 燃料電池のセルスタック

横須賀市長坂2丁目2番1号株
式会社富士電機総合研究所内

⑮ 特 願 昭57—47987

⑯ 発 明 者 鴨下友義

⑮ 出 願 昭57(1982)3月25日

横須賀市長坂2丁目2番1号株
式会社富士電機総合研究所内

⑯ 発 明 者 大下郁人
大阪市北区中之島3丁目3番22
号関西電力株式会社内

⑰ 出 願 人 関西電力株式会社
大阪市北区中之島3丁目3番22
号

⑯ 発 明 者 渡辺敦夫
川崎市川崎区田辺新田1番1号
富士電機製造株式会社内

⑰ 出 願 人 富士電機製造株式会社
川崎市川崎区田辺新田1番1号

⑯ 発 明 者 田島博之

⑱ 代 理 人 弁理士 山口巖

明 細 書

1. 発明の名称 燃料電池のセルスタック

2. 特許請求の範囲

1) 燃料電池、電解質を含浸させたマトリックス、
空気電極からなる半電池をセパレートプレート
を介して積み重ねてセル積層体となすとともに、こ
のセル積層体を剛性が大である剛体プレートの間
に圧入保持して組立構成された燃料電池のセルス
タックにおいて、セル積層体の両端部で前記剛体
プレートとセパレートプレートとの間にクッショ
ン材を介在したことを特徴とする燃料電池のセル
スタック。

2) 特許請求の範囲第1項に記載のセルスタック
において、クッション材がカーボン 系と可塑性
のあるペーパーあるいは繊維マットとの複合材料
で作られた導電性のクッション材であることを特
徴とする燃料電池のセルスタック。

3. 発明の詳細な説明

この発明は、例えばりん酸電解質形燃料電池に

る。

まず図1燃料電池のセルスタックの従来におけ
る一般構造を第1図に示す。図において1は燃料
電極、電解質を含浸させたマトリックス、および
空気電極からなる半電池、2は空気通路および
燃料通路をそれぞれ反対面に形成してなるカー
ボン焼結成形品として作られたセパレートプレ
ートとしてのバイポーラプレートであり、半電池1
とバイポーラプレート2とを交互に積み重ねてセ
ル積層体3が構成される。更にこのセル積層体3
に対し、その上下両端には冷却板4を当てがつて
配管し、これ等全体を図示されてないスタッドボ
ルトにより締付けてセルスタックが構成される。
符号41は冷却板4に配管された冷却水通流パイ
プである。なお冷却板4の代わりに集電板あるいは
支持板を配管してセルスタックを構成する場合も
ある。また前記の冷却板4、集電板あるいは支持
板等はいずれも剛性が大である剛体プレートとし
て作られており、このプレートの間で前記のセル

ラプレート2と単電池1の各電極が押圧されて密着する。

一方、焼結成形品として作られるバイポーラプレート2は、その両面に互に直交する空気通路網と燃料通路網が形成されているために、その成形品は僅かながらそりが生じ、全体として湾曲することが多い。これに対し冷却板4のごとき剛体プレートは平坦面に加工されているので、セルスタックの組立に際し、バイポーラプレート2は剛体の平坦プレートから拘束を受けて全面域で密着し得なくなる。この様子は第1図に誇張して曲められているように、セル積層体3の上部は上部プレートに対してその両端が接触し、下部は下部プレートに対してその中央部のみが接触する。この結果、各単電池1の電極面に加わる面圧分布は、セル積層体3の場所によつてそれぞれ異なり不均一となる。すなわち第1図におけるセル積層体3の層最上部単電池をa、以下同様中央部をb、最下部をcとしてその電極に加わる面方向の面圧分布を示すと第2図のごとくであり、層中央部bを

際き、最上部a、最下部cでは面圧分布が不均一となる。この結果、第1図に示した従来の構造によるセルスタックの出力特性は第4図における特性線A、B、Cのようになる。なおA、B、Cはそれぞれ第1図におけるa、b、c部に対応する単電池の特性を表わす。この図から明らかなように、セル積層体3の層中央部分を際き、層上部、層下部の特性が大巾に悪化する。更にセル積層体3と冷却板4とが全面域で密着してないとセルでの発生熱の熱伝導が悪化し、十分な冷却性能が發揮できない。また同様にプレートが集電板である場合には、この集電板とセルとの間の接触電気抵抗が増してそれだけエネルギー損失が増す。

この発明は上記の点にかんがみなされたものであり、その目的はバイポーラプレートの僅かなそり分を吸収してセルスタックを構成する各単電池に加わる面圧を均等し、出力特性の改善を図るようにし、併せて冷却板、集電板等のプレートとセルとの接触性をよくした燃料電池のセルスタックを提供することにある。

かかる目的はこの発明により、セル積層体の両端部で剛体プレートとバイポーラプレートとの間にクッション材を介挿して構成したことにより達成される。

以下図示実施例に基づきこの発明を詳述する。

第3図において、セルスタックの基本的な構造は第1図と同様である。ところでこの発明により、セル積層体3の上下端部にはバイポーラプレート2と冷却板4との間にクッション材5が介挿されている。このクッション材5はバイポーラプレート3と冷却板、集電板等の剛体プレートとの間の導電および熱伝導低体性能をもたせるように、カーボンペーパーあるいはカーボン繊維マントのごときカーボン系とペーパーあるいは繊維マントとの複合材料で作られた導電性のあるクッション材が用いられる。なお剛体プレートがエンドプレートのように絶縁物で作られたものである場合にはクッション材は必ずしも導電性である必要はない。

さて上記のようにクッション材5を介挿したセルスタックの構成によれば、バイポーラプレート

2の焼結成形品に僅かなそりがあつても、このそり分を吸収してバイポーラプレート2と上下両端に配した冷却板4のごとき剛体プレートとを完全に密着して確付け組立てすることができる。したがつてセルスタックの確付けによつて各単位電池の電極に加わる面圧分布が大巾に改善されることになる。そして運転テストからも、第4図における特性線A、B、CがそれぞれA'、B'、C'のように改善できる結果が得られた。また当然のことながら冷却板あるいは集電板との間での接触熱抵抗あるいは接触電気抵抗も改善できる。

上述のようにこの発明によれば、セルスタックの構成部品であるバイポーラプレートが多少湾曲していても、そのそり分をゆみに吸収して単位電池への面圧分布をほぼ均等に行うことができ、その結果としてセルスタックの出力特性の改善、並びに冷却性能、集電性能の改善も図ることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図および第3図はそれぞれ従来およびこの

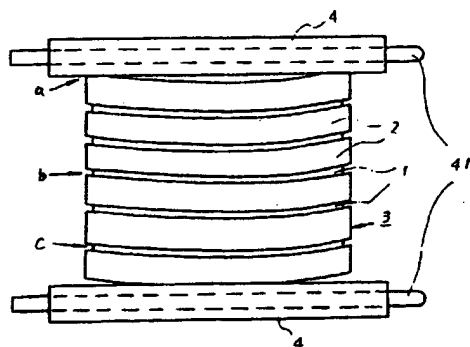
発明の実施例によるセルスタックの組立構成図、
第2図は第1図における単電池に加わる面圧分布
図、第4図は第1図および第3図のセルスタック
を対比して示した出力特性図である。

1：単電池、2：バイポーラプレート、3：セ
ル増殖体、4：剛体プレートとしての冷却板、5
：クッション材。

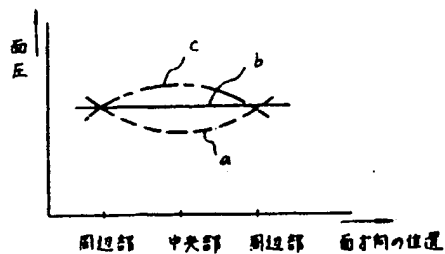
特許人山 口 隆



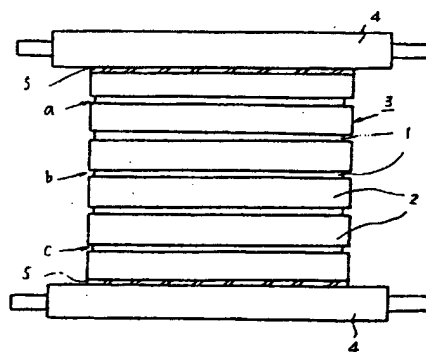
第1図



第2図



第3図



第4図

